



Zakład Gospodarki Odpadami S. A.
Bielsko - Biąta

Dostawa ładowarki kołowej wraz z osprzętem do Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku-Białej

Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego: **5/ZP/ZGO/2018**

CZĘŚĆ III

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

(OPZ)

1. Oznaczenie przedmiotu zamówienia według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) :

Nazwy i kody stosowane we Wspólnym Słowniku Zamówień - CPV:

34144710 – Ładowarki jezdne

2. Określenie przedmiotu zamówienia

Przedmiotem niniejszego zamówienia jest dostawa ładowarki kompaktowej wraz z osprzętem do Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku-Białej. Przedmiot zamówienia obejmuje również usługi pozostające w związku z realizowaną dostawą, w szczególności uruchomienie, szkolenie personelu Zamawiającego, obecność przedstawiciela Wykonawcy przy rozruchu oraz serwis gwarancyjny.

3. Wymagania co do przedmiotu zamówienia:

Przewidywane funkcje technologiczne ładowarki:

- załadunek linii sortowniczych, ciągu technologicznego sita,
- załadunek rozdrabniarki i mieszarki,
- załadunek i wyładunek bioreaktorów kompostowni,
- transport kompostu na placu dojrzewania,
- załadunek kompostu i innych materiałów do sita przewoźnego,
- załadunek produktu finalnego kompostowni na wywrotki.

Parametry techniczne ładowarki kołowej:

- maszyna fabrycznie nowa z 2018 r., pochodząca z produkcji seryjnej i nie będąca prototypem, której główne podzespoły (rama, mosty) pochodzą od jednego producenta,
- maszyna napędzana silnikiem wysokoprężnym z doładowaniem o pojemności skokowej minimum 6,6l, chłodzonym cieczą, spełniającym wymagania normy emisji spalin na poziomie nie gorszym niż EU Stage IV lub TIER 4,
- maksymalna moc silnika wg normy SAE J1995/ISO14396 powyżej 140 kW,
- maksymalny moment obrotowy wg normy SAE J1995/ISO14396 powyżej 940 Nm,
- hydrauliczna siła odspajania/zrywania maszyny bazowej z łyżką prostą o pojemności poniżej 4 minimum 155 kN,
- wyposażona w tzw. mokry filtr powietrza dolotowego do silnika lub suchy z automatycznym usuwaniem zanieczyszczeń,
- rzeczywista masa bazowej maszyny z łyżką prostą o pojemności mniejszej niż 4 m³ powyżej 18 500 kg,
- wyposażona w firmowy układ hydrauliczny reagujący na zmienne obciążenie, zasilany pompą osiowo-tłoczkową zapewniającą: wydatek 120 l/min lub większy i ciśnienie robocze 260 bar lub wyższe,
- wyposażona w dodatkową pompę hydrauliczną zasilającą napęd wentylatora chłodnicy,
- wentylator chłodnicy o zmiennym kierunku obrotów, napędzany hydraulicznie,
- chłodnica silnika odporna na korozję i niezapychająca się dzięki szerokim odstępom między żebrami chłodzącymi,
- wyposażona w skrzynię przekładniową automatyczną co najmniej 4 biegi do przodu i co najmniej 3 do tyłu lub przekładnię hydrostatyczną z elektronicznym sterowaniem zakresami biegów,
- wyposażona w most tylny – wahliwy z oscylacją minimum +/- 10 ° lub wyższą,
- wyposażona w osłony przewodów hamulcowych na przednim i tylnym moście,
- wyposażona w dwuobwodowe hamulce hydrauliczne, tarczowe, całkowicie zamknięte, chłodzone obiegowo olejem,
- wyposażona w hamulec postojowy/awaryjny,
- wyposażona w układ hamulcowy zgodny z 3450 i 71/320/WE,
- wyposażona w hydraulicznie sterowane szybkozłączne osprzętu roboczego kompatybilne z posiadanym już osprzętem np. typu zamiatarka itp. – w załączeniu płyty szybkozłącza posiadanego osprzętu,



- minimalny skręt ramy przegubowej ma wynosić co najmniej 37° w prawo i co najmniej 37° w lewo,
- wyposażona w zaczep awaryjny ze sworzniem,
- wyposażona w opony przemysłowe o podwyższonej wytrzymałości klasy L5,
- wyposażona w dwa dodatkowe koła z oponami klasy L5 (takie same jak założone na ładowarce),
- wyposażona w pełne błotniki kół przednich i tylnych,
- układ wydechowy silnika z wylotem skierowanym ku górze,
- maszyna wyposażona w układ centralnego smarowania wraz ze smarowaniem szybkozłączy,
- wysokość maszyny bazowej maksymalnie 3,4 m,
- wysokość podnoszenia mierzona do sworznia łyżki minimum 4,0 m,
- kabina operatora:
 - zapewniająca widoczność 360°,
 - winna spełniać normy ROPS i FOPS,
 - wyposażona w komputer monitorujący pracę maszyny z wyświetlaczem komunikatów w języku polskim,
 - wyposażona w przyciemniane szyby lub rolety przeciw słoneczne,
 - fotel operatora z pneumatycznym zawieszeniem, podgrzewaniem, wyposażony w pas bezpieczeństwa,
 - możliwość zmiany kierunku jazdy i biegów w jednej dźwigni przy kierownicy lub za pomocą przełącznika umieszczonego na panelu z dźwigniami do sterowania funkcjami podnoszenia / opuszczania łyżki,
 - sterowanie kierunkiem jazdy za pomocą standardowego koła kierowniczego,
 - wyposażona w automatyczną klimatyzację,
 - sterowanie ruchami wysięgnika za pośrednictwem dźwignienek umieszczonych po prawej stronie operatora,
 - lusterka zewnętrzne podgrzewane,
 - kamera widoku wstecznego z wyświetlaczem w kabinie,
 - wycieraczka szyby przedniej i tylnej ze spryskiwaczem,
 - regulowana w dwóch płaszczyznach kolumna kierownicza,
 - maksymalny poziom hałasu wewnątrz kabiny nie więcej niż 69 dB(A),
 - wyposażona w nadciśnieniowy nawiew powietrza i w filtr węglowy do redukcji odorów
 - wyposażona w zawieszenie odporne przeciw drganiom,
 - radioodtwarzacz CD,
 - nadmuchy powietrza odmrażające na przednią i tylną szybę.

4. Wyposażenie przystosowane do pracy z przedmiotową ładowarką:

- łyżka wysokiego wysypu o pojemności co najmniej 3,6 m³, szerokości co najmniej 2600 mm z lemieszem prostym min. trójdzielnym (łyżka dla materiału o ciężarze max 1,0 t/m³) wraz z dodatkową funkcją hydrauliki do zasilania łyżki wysokiego wysypu, z możliwością wysypu materiału na wysokość powyżej 4000 mm,
- łyżka o pojemności co najmniej 3,4 m³, szerokości co najmniej 2600 mm z lemieszem prostym min. trójdzielnym (łyżka dla materiału o ciężarze max 1,0 t/m³),
- łyżka o pojemności co najmniej 5 m³, szerokości co najmniej 3600 mm z lemieszem prostym min. trójdzielnym (łyżka dla materiału o ciężarze max 0,8 t/m³),
- lemiesz łyżek wykonane z materiału trudnościeralnego, z możliwością wymiany (przykręcane/odwrócenia),
- wszystkie w/w osprzęty muszą być zaopatrzone w szybkozłącza mechaniczne i hydrauliczne umożliwiające ich wymianę bez użycia specjalistycznych narzędzi do osprzętów,
- maszyna wyposażona w wagę do ważenia kontrolnego załadowywanego materiału.

5. Pozostałe wymagane wyposażenie ładowarki:

- wyposażona w oświetlenie drogowe osłonięte: światła pozycyjne, mijania, drogowe, kierunkowskazy, światła stopu,
- dodatkowo wyposażona w oświetlenie robocze LED: reflektory przednie pod dachem kabiny i tylne,
- apteczka,

- gaśnica,
- komplet narzędzi w zamkniętej skrzynce / schowku (m. in. klucz do kół, smarownica itp.),
- trójkąt ostrzegawczy,
- instalacja 12V/11A do podłączenia radia typu CB w posiadaniu Zamawiającego,
- płyny eksploatacyjne w ilości umożliwiającej eksploatację pojazdu,
- pomarańczowa lampa ostrzegawcza na kabinie „kogut”,
- światła cofania z sygnalizacją dźwiękową,
- automatyczny sygnał dźwiękowy informujący o cofaniu.

Zamawiający wymaga udzielenia gwarancji jakości na oferowany przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż 24 miesiące lub 4000 mth (w zależności od tego, które ze zdarzeń nastąpi pierwsze). W okresie gwarancji bezpłatne przeglądy serwisowe (usługa, dojazd i materiały eksploatacyjne) wykonywane przez autoryzowany mobilny serwis producenta.

Zamawiający wymaga również aby autoryzowany serwis maszyny (w tym silnikowy) znajdowała się w odległości dojazdu nie większej niż 100 km od ZGO S.A. w Bielsku-Białej – jako potwierdzenie należy wskazać dokładny adres autoryzowanego serwisu maszyny.

6. Wymagane dokumenty i świadectwa do przekazania wraz z dostawą ładowarki:

- a) deklaracja zgodności CE
- b) katalog części zamiennych,
- c) karta gwarancyjna,
- d) instrukcja obsługi i konserwacji,
- e) dokumentacja techniczno-ruchowa.

Dokumenty powinny być sporządzone w języku polskim. W przypadku gdy są sporządzone w innym języku Zamawiający dopuszcza ich złożenie wraz z tłumaczeniem na język polski.

7. Wymagania co do montażu i uruchomienia urządzenia

Zamawiający wymaga wykonania przez Wykonawcę czynności montażu i uruchomienia urządzenia zgodnie z zaleceniami producenta. Czynności powinny być wykonywane przez wykwalifikowane osoby. W czynnościach uruchomienia będą uczestniczyć jako obserwatorzy pracownicy Zamawiającego.

8. Szkolenie pracowników Zamawiającego

- 1) Zamawiający wymaga przeprowadzenia szkolenia pracowników Zamawiającego, tak aby mogli oni samodzielnie prawidłowo prowadzić eksploatację urządzenia.
- 2) Szkolenie skierowane będzie do operatorów i personelu inżynieryjno-technicznego oraz obejmować powinno czynności w zakresie obsługi, napraw i konserwacji urządzenia.
- 3) Szkolenie odbywać się będzie w siedzibie Zamawiającego w wymiarze niezbędnym dla prowadzenia prawidłowej eksploatacji urządzenia.

9. Serwis gwarancyjny

Wykonawca będzie obowiązany do wykonywania napraw gwarancyjnych na zasadach określonych w Umowie.

Załącznik do OPZ dla ładowarki - płyty szybkozłączcza posiadanego osprzętu.

Płyty szybkozłączcza posiadanego osprzętu i ich orientacyjne wymiary.



