

## **ZAŁĄCZNIK nr 1.2 do OPZ**

### **INFORMACJA DO OCENY RYZYKA UBEZPIECZENIOWEGO**

#### **I. Informacje ogólne o Zamawiającym:**

„Zakład Gospodarki Odpadami” S.A.  
ul. Krakowska 315 D  
43-300 Bielsko – Biała  
NIP: 547-19-00-421  
REGON: 072321490

Zakład Gospodarki Odpadami S.A. został zarejestrowany dnia 10 stycznia 2000 roku w Sądzie Rejonowym w Bielsku-Białej, natomiast od dnia 01 lutego 2000r. Spółka rozpoczęła realizację zadań gospodarczych, do których została powołana.

Spółka została wyposażona przez akcjonariusza głównie w składowisko odpadów (wniesione w postaci aportu) eksploatowanego od 1960 r. Jego żywotność była przewidziana na okres do 2002/2003 roku. Z tego też powodu, przed Spółką stanęły dwa zadania: budowa nowego sektora składowiska odpadów wraz z instalacjami służącymi do minimalizowania ilości odpadów oraz rekultywacja starego składowiska.

W czerwcu 2003 roku Spółka oddała do eksploatacji nowy I sektor składowiska odpadów. Również w tym okresie postanowiono, iż nowa inwestycja nie tylko może, ale i powinna służyć zarówno mieszkańcom Gminy Bielsko-Biała, jak i mieszkańcom gmin powiatu bielskiego.

Zarząd Zakładu Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku-Białej podjął działania zmierzające do uzyskania środków z Unii Europejskiej na realizację zadania pod nazwą „Budowa kompleksowego systemu gospodarki odpadami dla miasta Bielska-Białej i gmin powiatu bielskiego.”

Po uzyskaniu środków z Unii Europejskiej - Funduszu Spójności – przystąpiono do realizacji inwestycji i na dotychczas niezagospodarowanym terenie zaczęto dynamicznie realizować zaplanowane inwestycje. Budowa zakładu trwała od 2008 do 2012 roku i obecnie Zakład Gospodarki Odpadami S.A. w Bielsku Białej jest jednym z najnowocześniejszych zakładów do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w Polsce, posiadającym status RIPOK-a, tzw. regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych. Posiada dużą moc przerobową linii technologicznych: sortowniczej na poziomie 70 000 Mg/rok, linii do kompostowania na poziomie 28 000 Mg/rok, spełnia wymogi najlepszych dostępnych



technologii (tzw. BAT). Zapewnia mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych, opakowaniowych i wydzielenie z nich surowców nadających się do odzysku, umożliwia przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych, ulegających biodegradacji. W ramach tej inwestycji wybudowano również składowisko o pojemności 614 000 m<sup>3</sup>, co umożliwi przyjmowanie odpadów przez okres nie krótszy niż 15 lat.

Dzięki zastosowaniu nowych technologii możliwe jest odzyskiwanie wielu rodzajów frakcji materiałowych, co pozwala na ograniczenie deponowanych na składowisku odpadów poprocesowych do poziomu ok. 30% z całego strumienia odpadów przyjmowanych do zakładu.

#### **Daty badań poszczególnych instalacji:**

- badania gaśnic i hydrantów - data ostatniego badania - **gaśnice 07.2020**, data ostatniego badania - **hydranty 07.2020**
- Instrukcji bezpieczeństwa pożarowego – data ostatniej aktualizacji - **07.2020.**
- Instalacji elektrycznej – data ostatniego badania - sortownia **07.2019 pozostałe obiekty 07.2020**
- Instalacji odgromowej – **data ostatniego badania - 07.2020**
- Instalacji kominowej – **data ostatniego badania - 05.2020**

#### **II. Realizacja zaleceń nałożonych przez Ubezpieczyciela w zakresie ochrony przeciwpożarowej w Zakładzie Gospodarki Odpadami S.A.:**

##### **Zrealizowano:**

- 1) zostały zabezpieczone przepusty w ścianie oddzielenia pożarowego.
- 2) została wprowadzona kontrola miejsca wykonywania prac niebezpiecznych pożarowo.
- 3) wprowadzono obowiązek posiadania własnego sprzętu zabezpieczającego (gaśnica przenośna 6 kg z proszkiem ABC oraz koc gaśniczy), a także wymogu posiadania ubezpieczenia OC przez firmy zewnętrzne wykonujące prace niebezpieczne pożarowo.
- 4) uzupełniono wymóg wykonywania przeglądów instalacji zraszaczowej i hydrantów zewnętrznych w instrukcję bezpieczeństwa pożarowego.
- 5) uzupełniono kabiny sortownicze w podręczny sprzęt gaśniczy, sterownię i serwerownię w gaśnicę dedykowane dla sprzętu elektronicznego oraz rozlokowano dodatkowe agregaty gaśnicze w obszarze prasy i rozrywarki worków.
- 6) zostały przeniesione kosze z butlami z gazem LPG na odległość co najmniej 15 m od budynków pod nową wiatę.



- 7) optymalizacja pracy pracowników ochrony polegająca na ustawieniu (na dodatkowym monitorze) podglądu z kamer na obszary krytyczne w ZGO (składowisko, nadawa z odpadami na sortowni, magazyn surowców wtórnych itp.).
- 8) wymiana połączenia elektrycznego na światłowód pomiędzy centralami CSP-1 (główna) a CSP-3 (sortownia) w systemie SAP, co eliminuje przepięcia i gwarantuje stabilniejszą komunikację pomiędzy centralami, a tym samym komunikację z PSP i firmą ochroniarską Komes.
- 9) Zastosowano osłony na przewody hydrauliczne na prasie i rozrywarcie worków.
- 10) rozlokowano na terenie ZGO S.A. 8 nowych zestawów gaśniczych zawierających każdy: 2 szt. agregatów proszkowych 25 kg, 2 szt. gaśnic o skuteczności 55A i 183B oraz 2 szt. koców gaśniczych o wym. 2 m x3 m.

### **III. Informacje o zabezpieczeniach**

#### 1. Urządzenia przeciwpożarowe w obiektach

- serwer dla monitoringu wizyjnego dla obszarów magazynowania odpadów, ponad 120 kamer, w tym 25 kamer IP większej rozdzielczości.
- **4 szt. agregatów prądowczych: 220 kVA dla pomp ppoż. i bud. administracyjnego, 100 kVA dla podczyszczalni oraz 60 kVA przy wadze i 10 kVA na składowisku celem podtrzymania zasilania dla wszystkich systemów** (monitoring wizyjny z kamerami, serwer na wadze, pomieszczenie ochrony z centralą SAP CSP-1, monitoring termowizji),
- **przeciwpożarowe wyłączniki prądu** - zlokalizowane na zewnątrz, przy wejściu do budynków,
- **system sygnalizacji pożaru** – do automatycznej sygnalizacji pożaru przewidziano czujniki dymu w budynku administracyjnym, w pomieszczeniach wagi w pomieszczeniach w części socjalnej sortowni, w pomieszczeniach socjalnych i sterowni w hali kompostowni, w hali sortowni, oraz w pomieszczeniach podczyszczalni ścieków (**system posiada własną centralę połączoną do centrali sygnalizacji pożaru na portierni**).  
**Modyfikacja systemu sygnalizacji pożaru na sortowni po jej rozbudowie (dodatkowe ROPy, czujki O<sup>2</sup>T i nowe wyjście ewakuacyjne)**
- **przyciski ręcznych ostrzegaczy pożarowych (ROP), centrala sygnalizacji pożaru CSP-1 zlokalizowana jest w obiekcie Portierni** - budynek wagi, budynek hali dojrzwania i obróbki końcowej kompostu, budynek kompostowni, budynek sortowni, budynek socjalny sortowni, budynek demontażu odpadów wielkogabarytowych, budynek podczyszczalni oraz w budynku warsztatu.
- **awaryjne oświetlenie ewakuacyjne** – w budynku hali dojrzwania i obróbki końcowej kompostu, w budynku socjalnym i kompostowni, w budynku socjalnym i sortowni, administracyjnym, podczyszczalni, warsztatu oraz wagi.
- **skrzynki obok hydrantu i na składowisku z osprzętem ppoż. wyposażone w węże hydrantowe i prądnice,**

## 2. Wyposażenie w gaśnice – Załącznik nr 1.4

Rodzaj gaśnic jest dostosowany do gaszenia tych grup pożarów, które mogą wystąpić w obiekcie. Rozporządzenie dzieli pożary na pięć podstawowych grup ze względu na substancje które mogą się palić, a mianowicie:

- A – materiały stałe, zwykle pochodzenia organicznego, których normalne spalanie zachodzi z tworzeniem żarzących się węgli;
- B – ciecze i materiały stałe topiące się;
- C – gazy;
- D – metale;
- F – tłuszcze i oleje w urządzeniach kuchennych

## 3. Zapotrzebowanie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru

Woda do zewnętrznego gaszenia pożaru dla obiektów dostarczania jest za pomocą pomp ze zbiornika przeciwpożarowego wody deszczowej o pojemności całk. 500 m<sup>3</sup>, w którym pojemność zrealizowana dla celów ppoż wynosi 230 m<sup>3</sup>, jednakże z uwagi na zalecenia zostanie zwiększona do ok. 314 m<sup>3</sup>. Zbiornik przeciwpożarowy wody deszczowej w razie potrzeby może być uzupełniany z sieci wody socjalnej przyłączonej do sieci miejskiej. Wymagana wydajność to 10 dm<sup>3</sup>/s przy ciśnieniu 0,2 MPa przy jednoczesnym poborze z co najmniej 2 hydrantów. Ponadto na składowisku usytuowany jest otwarty przeciwpożarowy zbiornik wody o pojemności całk. 1000 m<sup>3</sup> wyposażony w dwie ssawne nasady DN 110, którego pojemność minimalna wynosi 300 m<sup>3</sup>.

## 4. Droga pożarowa

Dojazd pożarowy do kompleksu budynków zapewniony jest od ulicy Krakowskiej i Reksia.

